

SCALA 1:20

DESCRIZIONE TECNICA

STRUTTURA

Anima in acciaio S235JR (UNI EN 10025) Ø76 mm zincata a caldo secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Copriflangia in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø260 mm.

Raccordo in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø114-76 mm.

Raccordo in fusione di alluminio (UNI EN 1706) Ø76-60 mm.

Manicotto terminale filettato da ¾ in acciaio zincato a freddo.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sull'ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

CICLO VERNICIATURA

ACCIAIO

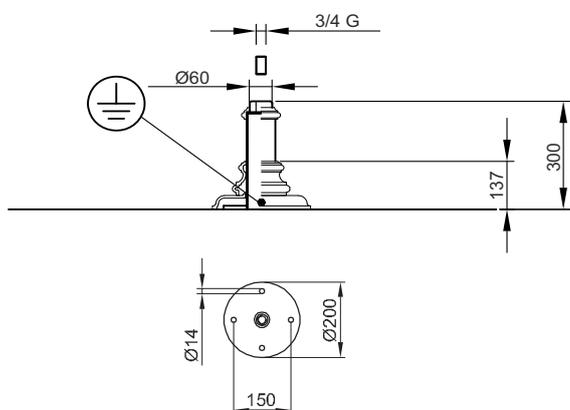
Mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

GHISA

Sabbatura, mano ad immersione di monocomponente allo zinco, mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco, due mani di finitura con bicomponente grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.



LPC 099 F
Palo con Flangia