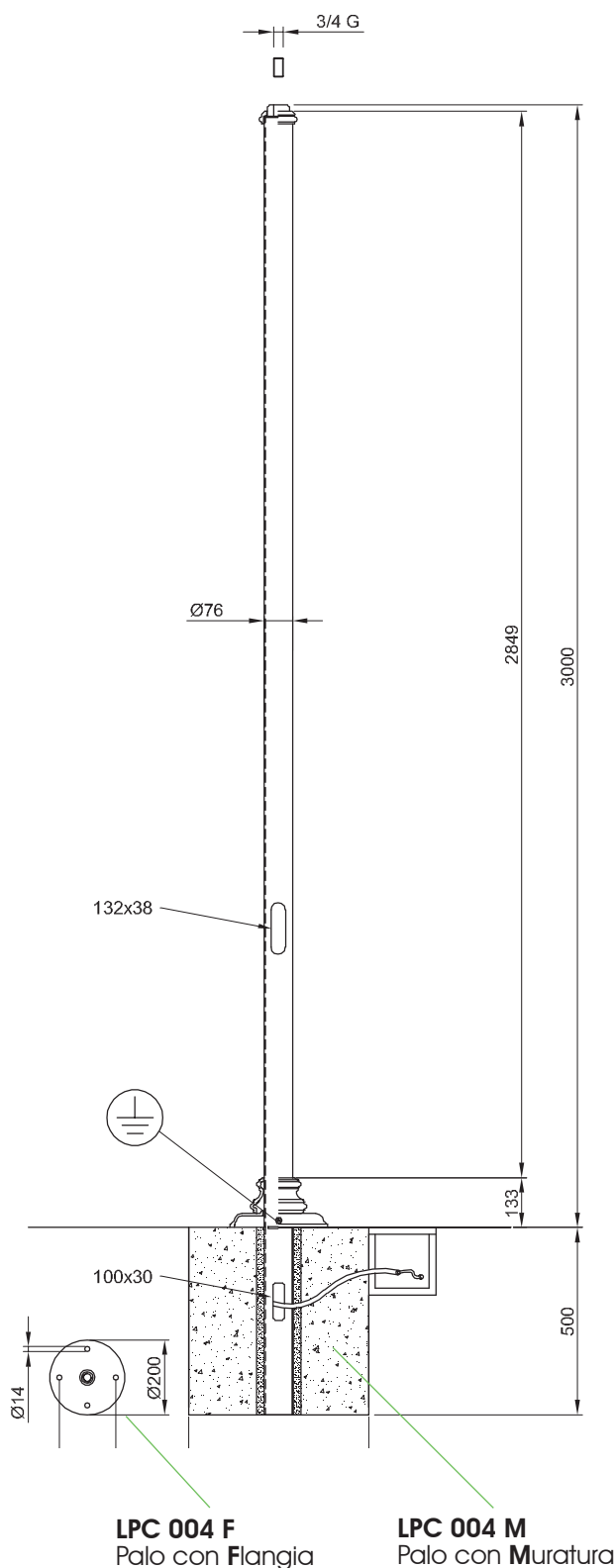


## PALO LPC 004

SCALA 1:20



### DESCRIZIONE TECNICA

#### STRUTTURA

Palo in acciaio S235JR (UNI EN 10025)  
Ø76 mm zincato a caldo secondo le norme  
(UNI EN ISO 1461).

Copriflanguia in fusione di ghisa GLJ-200  
(UNI EN 1561) Ø260 mm.

Raccordo in fusione di ghisa  
GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø114-76 mm.

Raccordo in fusione di alluminio  
(UNI EN 1706) Ø76-60 mm.

Portello in alluminio pressofuso.

Manicotto terminale filettato da 3/4 in acciaio  
zincato a freddo.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio  
a terra, fare fede al disegno tecnico.

#### CICLO VERNICIATURA

##### ACCIAIO

Mano di primer bicomponente ai fosfati  
di zinco e due mani di finitura con vernice  
bicomponente colore grigio standard (S).  
Colorazioni RAL su richiesta.

##### GHISA

Sabbatura, mano ad immersione di  
monocomponente allo zinco, mano di  
primer bicomponente ai fosfati di zinco, due  
mani di finitura con bicomponente grigio  
standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

##### ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua  
demineralizzata, processo nanotecnologico,  
aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere  
poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C.  
Mano di finitura con vernice bicomponente  
colore grigio standard (S).  
Colorazioni RAL su richiesta.