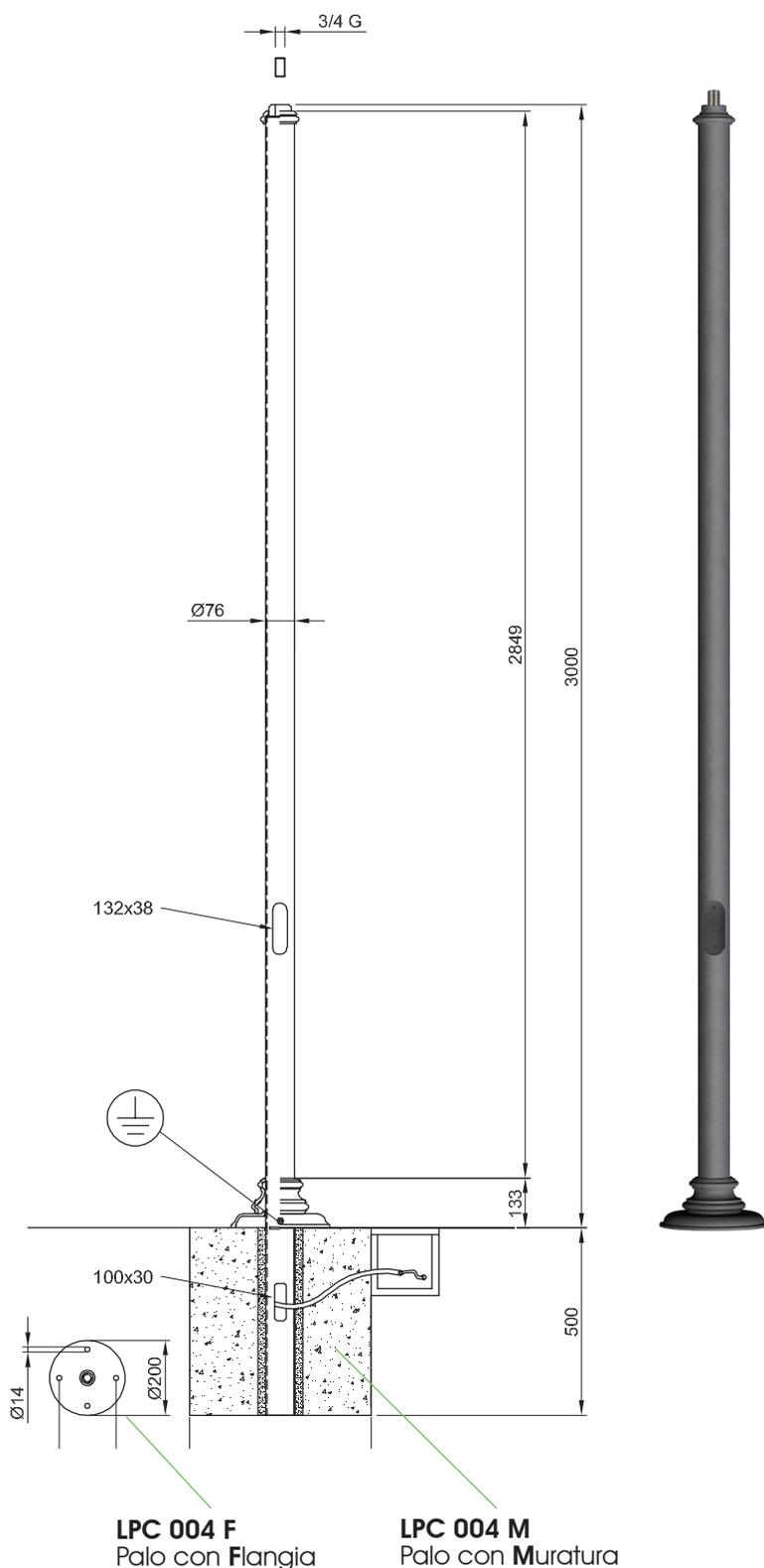


PALO LPC 004

SCALA 1:20



DESCRIZIONE TECNICA

STRUTTURA

Palo in acciaio S235JR (UNI EN 10025) Ø76 mm zincato a caldo secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Copriflangia in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø260 mm.

Raccordo in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø114-76 mm.

Raccordo in fusione di alluminio (UNI EN 1706) Ø76-60 mm.

Portello in alluminio pressofuso.

Manicotto terminale filettato da $\frac{3}{4}$ in acciaio zincato a freddo.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

CICLO VERNICIATURA

ACCIAIO

Mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

GHISA

Sabbatura, mano ad immersione di monocomponente allo zinco, mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco, due mani di finitura con bicomponente grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.