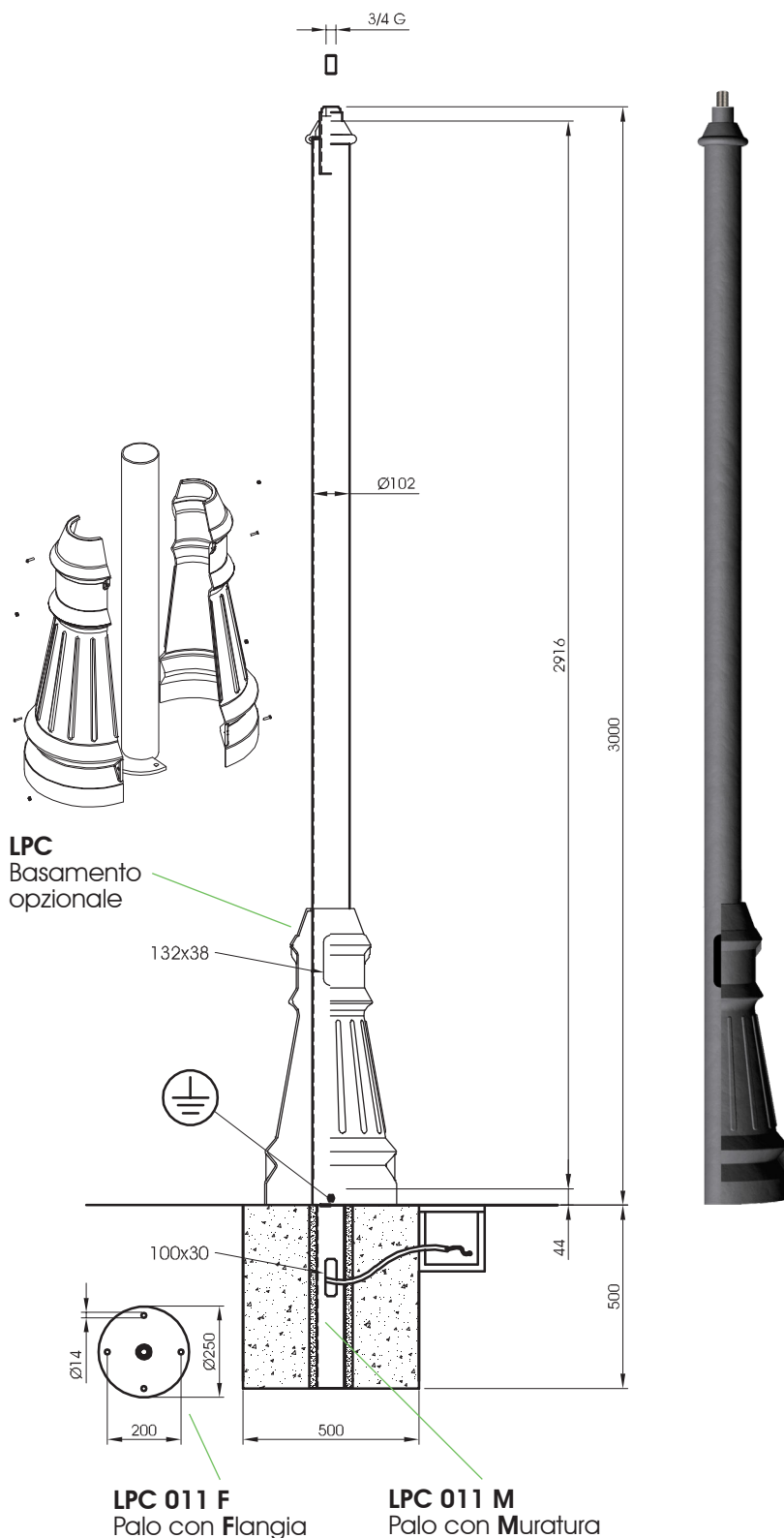


PALO LPC 011

SCALA 1:20



DESCRIZIONE TECNICA

STRUTTURA

Palo in acciaio S235JR (UNI EN 10025)
Ø102 mm zincato a caldo secondo le
norme (UNI EN ISO 1461).

Base opzionale in fusione di alluminio
(UNI EN 1706) Ø360 mm.

Raccordo in fusione di alluminio
(UNI EN 1706) Ø102-60 mm.

Manicotto terminale filettato da 3/4 in acciaio
zincato a freddo.

Portello in alluminio pressofuso.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli dell'ancoraggio a terra, fare fede
al disegno tecnico.

CICLO VERNICIATURA

ACCIAIO

Mano di primer bicomponente ai fosfati
di zinco e due mani di finitura con vernice
bicomponente colore grigio standard (S).
Colorazioni RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua
demineralizzata, processo nanotecnologico,
aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere
poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C.
Mano di finitura con vernice bicomponente
colore grigio standard (S).
Colorazioni RAL su richiesta.