

## DESCRIZIONE TECNICA

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, asciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (**S**). Colorazioni RAL su richiesta.