

SCALA 1:20

DESCRIZIONE TECNICA

STRUTTURA

Palo conico in acciaio S235JR.
(UNI EN 10025) Ø76-60 mm.

Copriflangia in ghisa GLJ-200.
(UNI EN 1561).

Raccordo in ghisa.
GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø114-76 mm.

Raccordo in fusione di alluminio
(UNI EN 1706) Ø76-60 mm.

Manicotto filettato a ¾ in acciaio.
zincato a freddo.

Sportello in alluminio pressofuso.

Ferramenta in acciaio inox.

Per i dettagli sui due tipi di ancoraggio a terra, fare riferimento al disegno tecnico.

CICLO DI VERNICIATURA

ACCIAIO

Mano di fondo bicomponente al fosfato di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponente grigio standard (S). Colori RAL su richiesta.

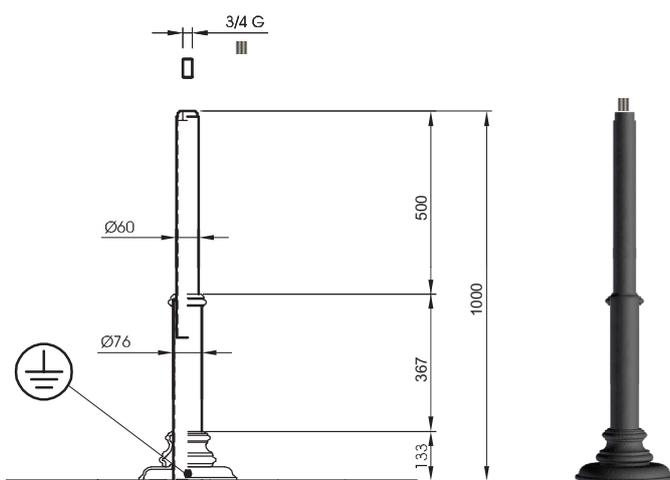
GHISA

Sabbatura, mano ad immersione di zinco monocomponente, mano di fondo al fosfato di zinco bicomponente, due mani di finitura con vernice bicomponente grigio standard (S). Colori RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggio con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, asciugatura a 160°C. Mano di fondo in polvere poliestere e polimerizzazione in forno a 200°C.

Finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colori RAL su richiesta.



LPR 099 F
Palo con Flangia